

TECHNICKÝ LIST

EDICE: PROSINEC 2025

D210 | METAL-X LESK

NAHRAZUJE VŠECHNY PŘECHOZÍ VERZE

metal
coatings & primers

D

METAL-X

LESK

Lesklý alkydový email na kov

- Rychlé schnutí
- Lesklý povrch
- Stálobarevný

Lesklý alkydový email s extrémní odolností a houževnatostí pro vnitřní i vnější prostředí. Vytváří lesklý, antikorozní povrch, který časem nežloutne. Rychleschnoucí, odolný proti nárazům a opotřebení. Odolává častému mytí, odstíny jsou stálobarevné. Vhodný pro kovové povrchy, jako jsou dveře, zábradlí, železné konstrukce, stroje, vozidla, průmyslová zařízení, nářadí atd. Snadno zpracovatelný, vyniká dobrým rozlivem barvy.

VYDATNOST

13±2 m²/L

VZHLED

LESK

ŘEDĚNÍ

5-10 % LAKOVÝ BENZÍN/THINNER 135

DOBA SCHNUTÍ

1-2 hodiny*

PŘETÍRATELNÝ

4-6 hodin*

DOPORUČENÝ POČET NÁTĚRŮ

1-2 nátěry

NÁŘADÍ

váleček, štětec nebo airless stříkací technika

* Nízká teplota nebo vyšší relativní vlhkost prodlužují dobu schnutí nebo dalšího nátěru.



TECHNICKÁ CHARAKTERISTIKA

TYP	ALKYDOVÁ PRYSKYŘICE	
SPECIFICKÁ HMOTNOST	BÍLÁ 210 BÁZE	1,19 ±0,10g/cm³ 0,98-1,20 ±0,10g/cm³
SUŠINA VÁHOVĚ w/w (ISO 3251-03)		65±2 % *
VISKOZITA (ASTM D 562-05 @ 25°C)		KU 90±10 *
APLIKAČNÍ VISKOZITA (ASTM D 562-05 @ 25°C)		KU 70±10 *
KRYCÍ SCHOPNOST (ISO 3905)		98 % 150µm mokrý film*
INDEX BĚLOSTI (ASTM E 313-05)		≥ 80*
INDEX ZAŽLOUTNUTÍ (ASTM E 313-05)		≤ 4*
LESK (60°) (ISO 2813-99)		86±2 *
LESK (85°) (ISO 2813-99)		92±3 *
TVRDOST (König) (ISO 1522-00)		60±10 sekund, po 7 dnech
APLIKAČNÍ TEPLOTA		min 5°C-max 30°C

*platí pro bílý odstín.

NAŘÍZENÍ 2004/42/CE

Mezní hodnota EU pro tento výrobek ve stavu připraveném k použití (kat. A/i: jednosložkové barvy): 500 g/L (2010). Tento výrobek obsahuje max: 499 g/L VOC.

TECHNICKÝ LIST

EDICE: PROSINEC 2025

D210 | METAL-X LESK

NAHRAZUJE VŠECHNY PŘECHOZÍ VERZE



PŘÍPRAVA POVRCHU

Pro dosažení dobrých výsledků povrch pečlivě připravte. Odstraňte všechny zvětřelé nátěry, uvolněné materiály a mastnotu. Povrch přebruste a zbytky po broušení odstraňte hadrem. Při suchém broušení nebo řezání plamenem/svařování na dřívě natřených površích vzniká prach. Mokrým broušením ošetřujte pouze v případě potřeby. Pokud místní odsávání nemůže minimalizovat účinky expozice, je nutné použít vhodný dýchací přístroj.

- ▶ Již dřívě natřené povrchy:
Povrch obruste vhodným brusným papírem, abyste dosáhli matného vzhledu. Naneste 2 vrstvy METAL-X LESK.
- ▶ Nové kovové povrchy:
Pro lepší ochranu proti korozi použijte základní nátěr ANTIRUST nebo MARINE MINIO. Před nanesením vrchního nátěru povrch obruste do hladka. Naneste 1–2 vrstvy METAL-X LESK.

POUŽITÍ

 KOVOVÉ POVRCHY

APLIKACE

- ▶ Před použitím dobře promíchejte.
- ▶ Před natíráním povrch obruste vhodným brusným papírem.
- ▶ Naneste dvě vrstvy válečkem nebo štětcem produktem zředěným 5–10 % pomocí WHITE SPIRIT. Pro aplikaci bezvzduchovou stříkáci pistolí zřed'te 5–15 % ředidlem THINNER 135.
- ▶ Před nanesením druhé vrstvy počkejte, až první vrstva zcela vytvrdne.
- ▶ Pro zlepšení chemické a mechanické odolnosti vrchního nátěru přidejte 10–20 % přípravku ADDITIVE 220 (doba zpracovatelnosti s přípravkem Additive 220 je 8 hodin).

DALŠÍ INFORMACE

- ▶ Vytvářejte tisíce barevných odstínů pomocí tónovacího systému ONECOLOR (vzorkovnice MOMENTS, NCS 2, EUROTREND, RAL, RAL DESIGN, DULUX, SIKKENS, VIVECHROM, TIKURILLA, BERLING, BENJAMIN MOORE, CHROTEX, ERLAC, KRAFT, VITEX, VECHROM, VERNILACK, PRATT & LAMBERT, PAMMASTIC, COLTEC, SERWIN WILLIAMS).

- ▶ Odstíny se vytvářejí výhradně s použitím báze METAL-X LESK v našem tónovacím systému ONECOLOR.

BALENÍ

- ▶ Bílá/ černá/ hotové odstíny jsou dostupné v plechovkách 750ml, 2.5L a 10L.
- ▶ Báze (01,02,03): jsou dostupné v plechovkách 750ml a 2.5L.

SKLADOVATELNOST

24 měsíců v původním obalu za standardních skladovacích podmínek. Po otevření opět dobře uzavírejte. Skladujte na chladném místě při teplotě 5–15° C.

Chraňte před mrazem a přímým slunečním zářením.

ÚDRŽBA NÁŘADÍ /LIKVIDACE ODPADU

Pokud nenatíráte, udržujte nářadí uvnitř plechovky mokré. Po nanesení barvy setřete přebytečnou barvu z nářadí o bok plechovky. Nářadí očistěte lakovým benzínem nebo ředidlem THINNER 135 a poté mýdlem nebo čisticím prostředkem. Nevylévejte tekutiny použité na čištění nářadí do spodních vod. S prázdnými nádobami a výrobkem zacházejte vždy opatrně. Zbytky výrobku nevylévejte do odpadu. Přísně dodržujte místní, regionální a národní předpisy a legislativu týkající se likvidace výrobků a prázdných nádob.

OCHRANA ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Pečlivě si přečtěte bezpečnostní pokyny na štítku. Další informace naleznete v bezpečnostním listu.

